



bachelor universitaire de technologie

Qualité, logistique industrielle et organisation

Bac +3

Le BUT Qualité, logistique industrielle et organisation est un diplôme préparé en 3 ans qui propose 2 parcours (180 ECTS). Les diplômés sont formés à un cœur de métier axé sur l'organisation de la production de biens et de services, la gestion des flux physiques et des flux d'information et la maîtrise de la qualité des produits et des procédés.

Absence de reste à charge pour l'entreprise

N° RNCP : selon les parcours mentionnés ci-dessous

- 35351 parcours Pilotage de la chaîne logistique globale (PSC)
- 35352 parcours Qualité et management intégré (QMI)

Objectifs

Former des techniciens qualifiés capables d'exercer des métiers liés :

- à la maîtrise des flux logistiques ;
- au management de la qualité ;
- à l'amélioration continue pour tous les secteurs d'activités et toutes les tailles d'entreprise.

Débouchés

Ce BUT prépare aux métiers de :

- gestionnaire de la supply chain
- responsable gestion des stocks,
- responsable méthodes et industrialisation,
- animateur amélioration continue,
- animateur qualité sécurité environnement ou développement durable,
- responsable qualité.

Accessibilité

Formation accessible en apprentissage à partir de la 2^e année de BUT :

- avoir validé la première année de BUT QLIO dans notre IUT ;
- ou, pour les candidats extérieurs, candidater via eandidat (CV et lettre de motivation).

- 1/3 des cours consacré aux travaux pratiques.
- Pédagogie active : serious games, projets tuteurés, mises en situation professionnelle (SAE), visites d'entreprises.
- Travail en groupes à effectif réduit.

Programme de la formation*

2 000 heures de formation sur 3 ans

L'alternance est possible à partir de la 2^e année uniquement, avec un contrat de 24 mois (ou contrat de 12 mois si admission en 3^e année de BUT).

Le BUT QLIO est une formation construite en :

- 3 blocs de compétences communs :
 - Organiser des activités de production de biens ou de services
 - Gérer les flux physiques et d'information
 - Piloter l'entreprise par la qualité
- 1 bloc de compétences dédié à chacun des 2 parcours proposés :
 - Parcours PSC : Gérer et animer la chaîne logistique globale
 - Parcours QMI : Mettre en œuvre des systèmes de management qualité, hygiène, santé, sécurité, environnement et développement durable

*programme non exhaustif

1 semaine
université

1 semaine
entreprise

Qui peut candidater ?

Pour réussir pleinement en BUT Qualité, logistique industrielle et organisation, il est conseillé d'avoir suivi les spécialités de bac suivantes :

- **bac général** : Mathématiques ; Sciences de l'ingénieur ; Physique-chimie ; Numérique et sciences informatiques ; Sciences économiques et sociales ; Langues, littérature et cultures étrangères ; Sciences de la vie et de la terre ; Biologie-écologie ;
- **bac technologique** : Sciences et technologies de l'industrie et du développement durable (STI2D) ; Sciences et technologies du management et de la gestion (STMG) ; toute autre série.

Il est possible d'intégrer le BUT QLIO en 2^e ou 3^e années suite à une prépa scientifique ou à un BTS scientifique ou industriel.

Financement

En tant qu'entreprise, la formation est prise en charge par votre opérateur de compétences sur la base d'un référentiel national pour l'apprentissage.

Et après ?

- Masters
- Écoles d'ingénieurs
- Écoles de commerce

D'un naturel curieux et avec mon bac général en poche, je ne voulais surtout pas m'enfermer dans un domaine spécifique. Je cherchais donc un diplôme qui me permettrait d'élargir mes possibilités professionnelles tout en proposant une formation concrète et professionnalisante. La formation a répondu à ces 2 attentes : j'ai appris à mettre en œuvre des outils permettant d'analyser, de comprendre et d'améliorer le fonctionnement d'une organisation, quels que soient son secteur et ses spécificités. Je travaille aujourd'hui en tant qu'assistant logistique dans une entité

spécialisée dans les offres de panneaux solaires aux particuliers. Mes missions vont de la gestion des flux logistiques à l'amélioration continue des processus, en passant par la gestion des stocks et l'administration des ventes ; autant de compétences transversales que vous découvrirez en QLIO !

Paul, diplômé de la promotion 2019 et assistant logistique

70 %
enseignants-chercheurs

30 %
intervenants professionnels

CONTACTEZ-NOUS

cfa@cyu.fr
www.cfa.cyu.fr

Lieu
Site
d'Argenteuil (95)

Effectif
48
étudiants

Validation
Assiduité
Contrôle continu